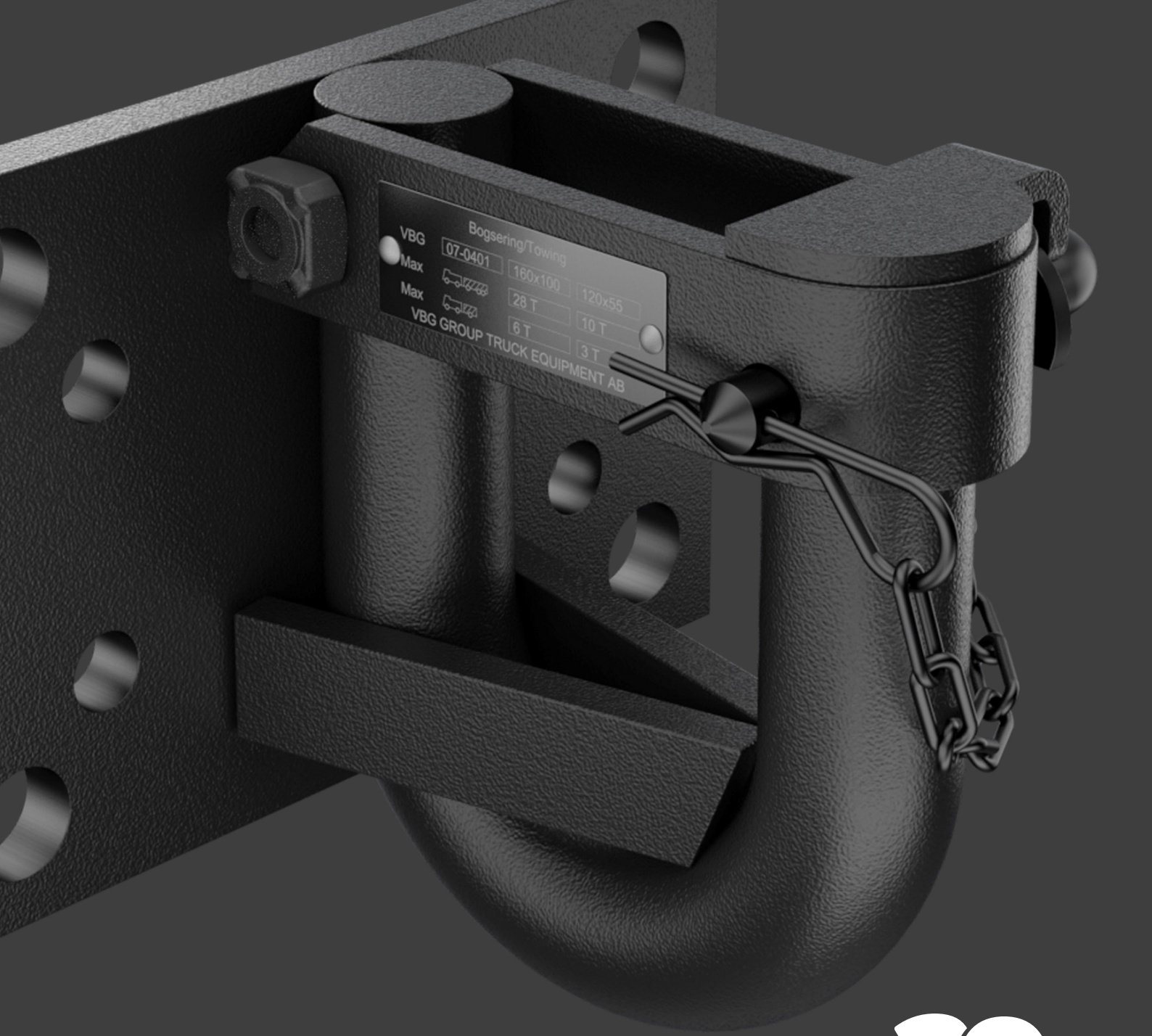


2024

Riktlinjer för inspektion och service

Manuella kopplingar

VBG

Allmän information

Allmänt
De komponenter som används för sammankoppling av bil och släpfordon utsätts, även vid normal användning, för mycket höga påkänningar. Regelbunden service och underhåll är en förutsättning för att kopplingen skall fungera väl under hela sin livslängd. Rengör och smörj kopplingen varje vecka.
Längden på serviceintervallen beror på typ av släpfordon, laster, väg- och klimatförhållanden mm. Servicen kan lämpligen utföras i samband med övrig översyn av fordonet, exempelvis varje 60 000 eller 90 000 km alternativt årligen.
Om den dagliga översynen eller säkerhetskontrollen visar att någon av slitagegränserna överskridits eller att produktens funktion är nersatt skall service genomföras omedelbart.
Att någon av produktens slitagegränser överskridits är en indikation på att även övriga delar kräver service.
Kontrollera att alla typskyltar, varnings- och informationsdekaler är läsbara och ej övermålade, bortspolade eller på annat sätt skadade. Oläsbara dekaler skall bytas ut och kan beställas från VBG Truck Equipment.

Om kopplingen har skadats på grund av exempelvis överknytning, dikeskörning, påbackning eller påkörning skall kopplingen bytas.

Följ alltid VBG:s anvisningar och fordonstillverkarens påbyggnadsanvisningar.

Riktlinjer för inspektion och service Manuella kopplingar 2024
© VBG GROUP TRUCK EQUIPMENT AB
Utgåva e, 2024-06-01

Mångfaldigande av innehållet i denna publikation, helt eller delvis, är förbjudet utan skriftligt medgivande av VBG GROUP TRUCK EQUIPMENT AB.
Förbudet gäller varje form av mångfaldigande i alla typer av medier, inklusive elektroniska sådana.

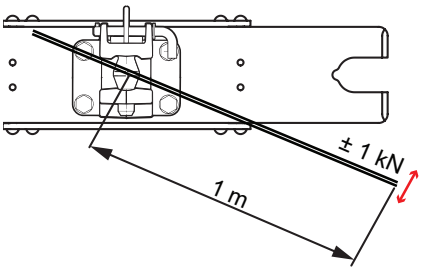
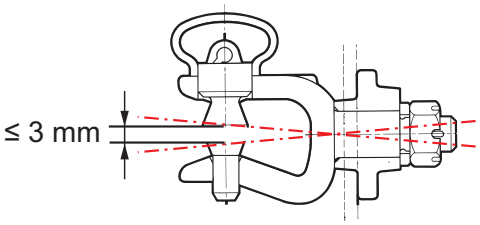
Symbolförklaring

Allvarlighetsgrad
3 = STOPP för fortsatt användning.
2 = Åtgärda snarast, inom 4 veckor.
1 = Åtgärda vid tillfälle eller vid nästa service. Högst 1 år.

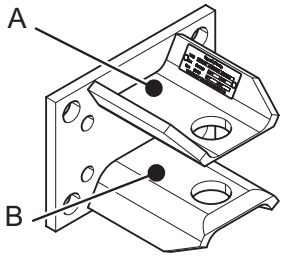
Innehållsförteckning

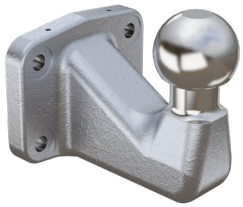
Bogserkoppling 315/330 4
Bogserbygel 190 6
Bogserkrok 401 8
Kulkoppling 8

Kontrollpunkt	Symptom	Fel
Dragbalkshylsa/bygel.	Bygel roterar ej.	Bogserkopplingen kan inte rotera p.g.a. fastrostad horisontalbult.
Dragbalkshylsa/bygel.	Bogserkopplingen roterar då inget efterfordon är tillkopplad.	Låskula kärvar.
Dragalkshylsa/bygel.	Kopplingen sitter lös och skramlar.	Stort vertkalt spel p.g.a. slitage i infästningspaketet.
Bult/bygel.	Stort glapp, skramlar.	Slitage bult och bygel.

Kontrollmetod	Krav, slitagegränser, etc.	① ② ③ Anvisning för åtgärd
Kontrollera okulärt funktion, fastsättning, skador, slitage. Försök vrid kopplingen med hjälp av en stång tvärs genom fångmunnen.  	Kopplingen ska rotera vid 1000 Nm.	② Byt koppling om den inte går att rotera.
Kontrollera om kopplingen har ett distinkt läge när den roteras.	Kopplingen ska ha ett distinkt läge i körläget.	① Demontera den fjäderbelastade kulan på dragbalkshylsans ovansida. Smörj enheten och återmontera. Alternativt, demontera bygeln och smörj kulan inifrån.
Kontrollera kopplingens vertikalglapp genom att lyfta i bygeln.	Vertikalglapp max ±1,5 mm, se bild (mäts i centrum av bygelns hål).  	③ Byt koppling vid glapp större än 3 mm.
Mät med skjutmått diametrarna på bygelns övre och undre hål. Mät kopplingsbultens tre diametrar, övre, undre och mitt på.	Bygel: överhål max Ø 62mm, underhål max Ø 32mm. Bult: toppmått min Ø 28mm, överdel min Ø 58mm. Mitt: Ø40 min Ø 35mm, Ø50 min Ø 45mm, Ø57 min Ø 52mm	② Byte beronde på resultat från uppmätning.

Kontrollpunkt	Symptom	Fel
Kopplingsbult och kopplingsbygel.	Stort glapp.	Slitage kopplingsbult/bygel.
	Kopplingsbult svårmonterad.	Deformationer.
	Låssprint saknas.	Låsning av kopplinsbult kan inte göras.
Svetsfogar.	Synbara sprickor, eventuellt rostfläckar kring spricka	Sprickor pga stora deformationer efter överlast.

Kontrollmetod	Krav, slitagegränser, etc.	① ② ③ Anvisning för åtgärd
Mät med skjutmått diametrarna på bygelns övre och undre hål. Mät kopplingsbultens minsta diameter, övre, undre och mitt på.	Bygelns övre och undre hål, max Ø 38 mm. Kopplingsbultens minsta diameter, min Ø 31mm.	② Vid stort slitage byt bygel och/eller kopplingsbult.
Kontrollera visuellt över- och underdel av bygel samt kopplingens anliggning mot balk. Mät avstånde mellan plan A respektive B, både inne vid infästningsplattan och så långt ut/bak som möjligt.	Bogserbygelns övre- och underdel A respektive B skall vara planparallella inom 5 mm och bygeln ska ligga dikt an mot dragbalken.  	③ Vid deformationer skall bogserbygeln bytas.
Visuell kontroll.	Låssprint ska finnas.	② Ersätt låssprint.
Visuell kontroll. 	Inga sprickor eller svetslagningar tillåts.	① Vid spricka eller svetslagning. Skall bogserbygeln bytas.

Kontrollpunkt	Symptom	Fel
Bogserkrok 401 Dragöglans anliggningsytor mot bogserkopplingen. 	Stort glapp.	Slitage krok.
Överfallsbygel/sprint och krok.	Överfallsbygel går ej i låst läge, svårt att montera låssprint och omvänt.	Deformationer.
Svetsfogar.	Synbara sprickor, eventuellt rostfläckar kring spricka.	Sprickor.
Kulkoppling Infästningsplanet mot dragbalk. 	Uppenbar skevhet i kulhalsen samt spalt mellan dragbalk och infästningsplatta.	Deformationer, spalt mellan dragbalk och kulkopplingens infästningsplatta och dragbalken.
	Synbara sprickor, eventuellt rostfläckar kring spricka.	Sprickor.

Kontrollmetod	Krav, slitagegränser, etc.	① ② ③ Anvisning för åtgärd
Mät med skjutmått minsta diameter	Min Ø 31mm. på det mest slitna området.	② Byt bogserkrok när minsta diametern understiger Ø 31 mm.
Kontrollera att överfallsbygel fungerar på avsett sätt.	Överfallsbygel och sprint ska vara lätt att stäng och öppna.	② Är någon del deformerad skall bogserkroken bytas.
Visuell kontroll.	Inga sprickor eller svetslagningar tillåts.	③ Byt bogserkrok om spricka upptäcks.
Visuell kontroll.	Infästningsplattan ska ligga dikt an mot dragbalken och ingen uppenbar skevhet.	② Vid överbelastad kulkoppling och med deformation som följd skall kulkopplingen bytas.
Visuell kontroll.	Inga sprickor eller svetslagningar tillåts.	③ Vid sprickor byt kulkoppling.

The strong connection

MEMBER OF VBG GROUP

www.vbg.eu