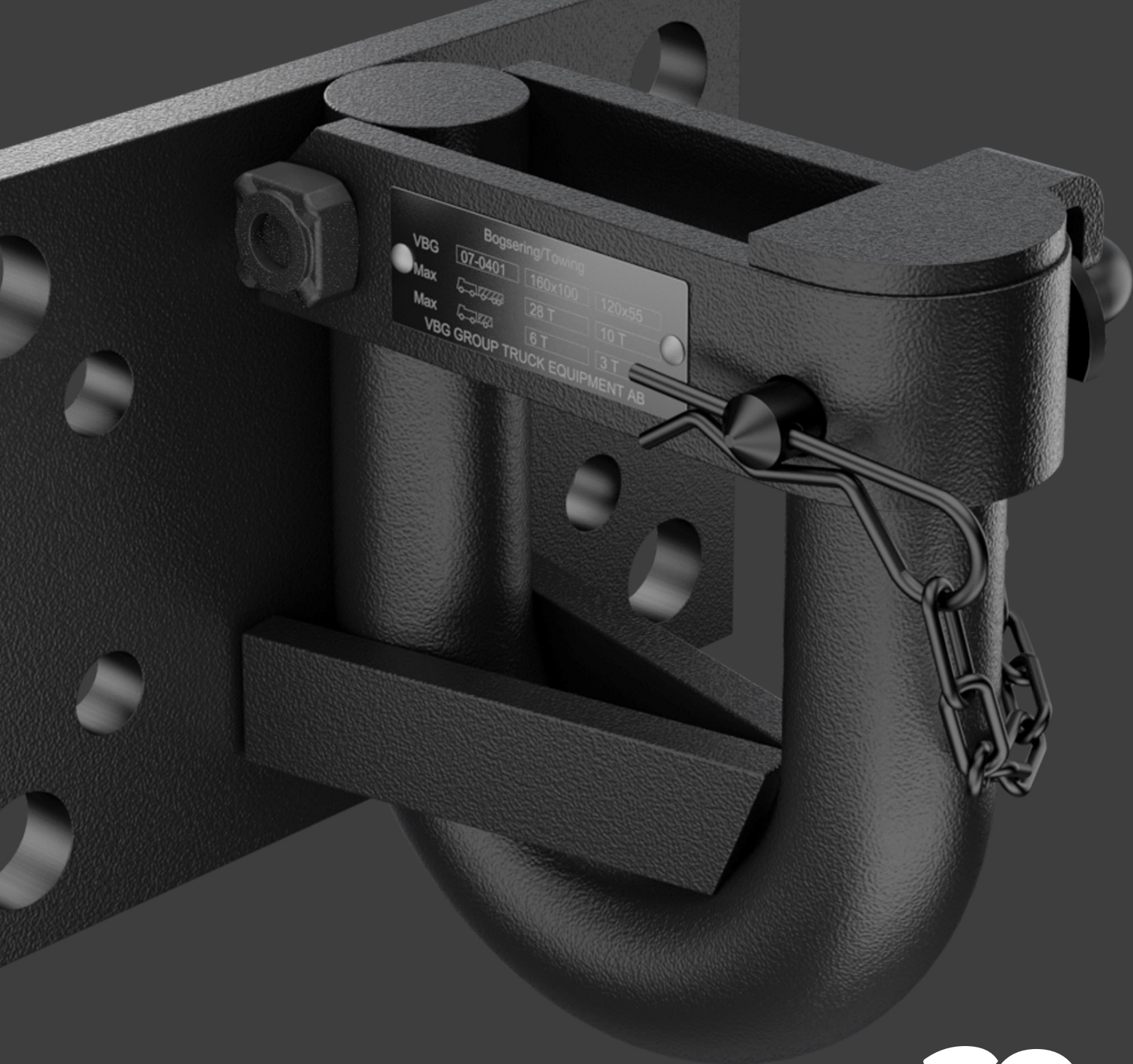




20
24

Retningslinjer for inspeksjon og service
Manuelle koblinger



Generell informasjon

Generelt

De komponenter, der bruges ved sammenkobling af bil og påhængsvogn, udsættes også ved normal anvendelse for meget store belastninger. Regelmæssig service og vedligeholdelse er en forudsætning for, at koblingen kan fungere godt i hele dens levetid. Rengør og smør koblingen en gang om ugen.

Serviceintervallernes længde afhænger af typen af påhængsvogn, belastning, vej- og klimaforhold m.m. Service kan passende foretages i forbindelse med øvrige eftersyn af køretøjet, eksempelvis efter 60.000 eller 90.000 km, alternativt årligt.

Hvis det daglige eftersyn eller sikkerhedskontrollen viser, at en af slidgrænserne er overskredet, eller at produktets funktion er nedsat, skal der straks foretages service.

Hvis en af produktets slitagegrænser er overskredet, er det en indikation af, at også andre dele kræver service.

Kontrollér, at alle typeskilte, advarsels- og informationsmærkater er læselige og ikke er malet over, spulet af eller på anden måde beskadigede. Ulæselige mærkater skal udskiftes og kan bestilles fra VBG Truck Equipment AB.

Hvis koblingen er blevet beskadiget på grund af f.eks. overdrejning, kørsel i grøften, påbakning eller påkørsel, skal koblingen udskiftes.

Følg altid VBGs anvisninger och kjøretøyfabrikantens påbyggingsanvisninger.

Retningslinjer for eftersyn og service Manuelle koblinger 2024

© VBG GROUP TRUCK EQUIPMENT AB

Udgave e, 2024-06-01

Mangfoldiggjøring av innholdet i denne publikasjonen, helt eller delvis, er forbudt uten skriftlig tillatelse fra VBG GROUP TRUCK EQUIPMENT AB.

Forbudet gjelder enhver form for mangfoldiggjørelse i alle typer medier, inklusive elektroniske medier.

Symbolforklaring



Alvorlighetsgrad

3 = STOPP for videre bruk.

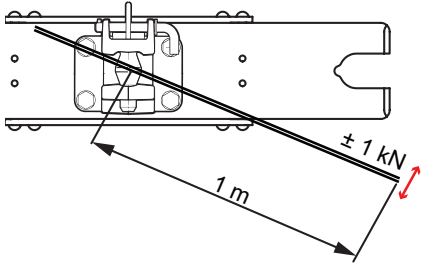
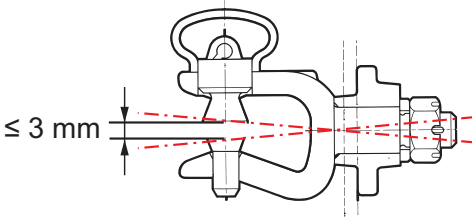
2 = Utbedre snarest, innen 4 uker.

1 = Utbedre når det passer eller ved neste service. Høyst 1 år.

Innholdsfortegnelse

Slepekobling 315/330	4
Slepebygel 190	6
Slepekrok 401	8
Kulekobling	8

Kontrollpunkt	Symptom	Feil
Bjelkehylse/bygel. 	Bygel roterer ikke.	Koblingen kan ikke rotere pga. fastrustet horisontalbolt.
Bjelkehylse/bygel.	Koblingen roterer når det ikke er tilkoblet tilhenger.	Låsekule kiler seg.
Bjelkehylse/bygel.	Koblingen er løs og skrangler.	Stor vertikal klaring pga. slitasje i innfestingspakken.
Bolt/bygel.	Stor glipe, skrangler.	Slitasje bolt og bygel.

Kontrollmetode	Krav, slitasjegrenser osv.	 Anvisning for tiltak 1 2 3
Kontroller visuelt funksjon, fastsetting, skader, slitasje. Forsøk å vri koblingen ved hjelp av en stang tvers gjennom fangåpningen. 	Koblingen skal rottere ved 1 000 Nm.	2 Bytt kobling hvis den ikke kan roteres.
Kontroller om koblingen har en distinkt posisjon når den roteres.	Koblingen skal ha en distinkt posisjon i kjørestilling.	1 Demonter den fjærbelastede kulen på trekkbjelkehylsens overside. Smør enheten og monter den tilbake. Alternativt kan bygeen demonteres og kulen smøres fra innsiden.
Kontroller koblingens vertikalklaring ved å løfte i bygelen.	Vertikalklaring maks. $\pm 1,5$ mm, se bilde (måles i sentrum av bygelens hull). 	3 Bytt kobling ved større glippe enn 3 mm.
Mål diameteren på bygelens øvre og nedre hull med skyvelære. Mål koblingsboltens tre diametre, øvre, nedre og midtre, midt på.	Bygel: øvre hull maks. Ø 62 mm, nedre hull maks. Ø 32 mm. Bolt: toppmål min. Ø 28 mm, overdel min. Ø 58 mm. Midten: Ø 40 min. Ø 35 mm, Ø 50 min. Ø 45 mm, Ø 57 min. Ø 52 mm	2 Bytte avhengig av resultat av måling.

Kontrollpunkt	Symptom	Feil
Koblingsbolt og bygel. 	Stor slark.	Slitasje bolt/bygel.
	Koblingsbolt vanskelig å montere.	Deformasjoner.
	Låsesplint mangler.	Det er ikke mulig å låse koblingsbolt.
Sveisefuger	Synlige sprekker, eventuelt rustflekker rundt sprekk 	Sprekker pga. store deformasjoner etter overbelastning.

Kontrollmetode	Krav, slitasjegrenser osv.	 Anvisning for tiltak 1 2 3
Mål diameteren på bygelens øvre og nedre hull med skyvelære. Mål koblingsboltens minste diameter, øvre, nedre og midt på.	Bygelens øvre og nedre hull, maks. Ø 38 mm. Boltens minste diameter, min. Ø 31 mm.	2 Ved stor slitasje, bytt bygel og/eller koblingsbolt.
Kontroller visuelt bygelens over- og underdel samt koblingens anlegg mot bjelke. Mål avstanden mellom plan A og B, både inne ved innfestingsplaten og så langt ut/bak som mulig.	Slepebygelens over- og underdel A og B skal være planparallelle innenfor 5 mm, og bygelen skal ligge fast mot trekkbjelken.	3 Ved deformasjoner skal slepebygelen byttes.
Visuell kontroll.	Låsesplint skal være på plass.	2 Erstatt låsesplint.
Visuell kontroll	Sprekker eller sveisereparasjoner er ikke tillatt	1 Ved sprekk eller sveisereparasjon skal slepebygelen byttes.

Kontrollpunkt	Symptom	Feil
Slepekrok 401 Øyets anleggsflater mot slepekoblingen 	Stor glipe	Slitasje U-krok
Låseklaff/splint og U-krok.	Låseklaff går ikke i låst stilling, vanskelig å montere låsesplint og omvendt.	Deformasjoner.
Sveisefuger.	Synlige sprekker, eventuelt rustflekker rundt sprekk.	Sprekker.
Kulekobling Innfestingsplanet mot bjelke. 	Åpenbar skjevhet i kulehalsen samt spalte mellom trekkbjelke og innfestingsplate.	Deformasjoner, spalte mellom trekkbjelke og kulekoblens innfestingsplate og trekkbjelken.
	Synlige sprekker, eventuelt rustflekker rundt sprekk	Sprekker

Kontrollmetode	Krav, slitasjegrenser osv.	 Anvisning for tiltak 1 2 3
Mål minste diameter med skyvelære	Min. 31 mm på det mest slitte området	2 Bytt slepekrok når den minste diameteren er under Ø 31 mm.
Kontroller at låseklaffen fungerer på tiltenkt vis.	Låseklaff og splint skal være lett å stenge og åpne.	2 Hvis noen del er deformert, skal slepekroken byttes.
Visuell kontroll.	Sprekker eller sveisereparasjoner er ikke tillatt.	3 Bytt slepekrok hvis det oppdages sprekk.
Visuell kontroll.	Innfestingsplaten skal ligge tett an mot trekkbjelken og ingen åpenbar skjevhet.	2 Ved overbelastet kulekobling og med deformasjon som følge skal kulekoblingen byttes.
Visuell kontroll.	Sprekker eller sveisereparasjoner er ikke tillatt	3 Ved sprekker, bytt kulekobling.







The strong connection



MEMBER OF VBG GROUP

www.vbg.eu
